

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: IDROVETREX NEW 13002 – Smalto a forno idrodiluibile

Codice prodotto: W341.xxx

REV. N.	DATA REVISIONE
4	26/03/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Prodotto idrosolubile termoindurente dotato di buone caratteristiche generali, quali durezza, brillantezza, resistenze chimiche e all'esterno. Si applica direttamente sul supporto in acciaio, per la protezione di manufatti in cui sia possibile la verniciatura a forno.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) -----	Veicolo (%) -----
---------------------------	-------------------

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità Brookfield	mPa*s	4500-6500
Peso specifico	g/l	1050-1150
Solidi in volume	%	50-55
Resa teorica	m ² /l	5-6
Consumo teorico	g/m ²	150-170
Spessore film umido	Micron	80-100
Spessore film secco	Micron	40-50
Brillantezza	Gloss (60°)	90 ± 2
Resistenza alla temperatura	°C	150 in continuo 230 intermittenza

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione (a 20°C)	Fuori polvere	
	Fuori tatto	
	In profondità	
	Sovraverniciabilità	
Essiccazione a forno	Temperatura	120°C
	Tempo	15-20 minuti
Nebbia Salina	DIN EN ISO 4628-3:1982,ASTM B117	Propagazione di corrosione (dopo 200h) sull'intaglio inferiore a 2 mm
Umidostato	300 h, temperatura 70°C, UR 95%	Assenza di blistering
Durezza superficiale	Metodo : DUR-O-METER	4 H

STOCCAGGIO

6 mesi in imballi originali (temperatura da +5 a 40°C)
--

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless
------------------------	--------------------------------

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: IDROVETREX NEW 13002 – Smalto a forno idrodiluibile

Codice prodotto: W341.xxx

Codice prodotto	<i>Base</i>	W341.xxx
	<i>Catalizzatore</i>	
	<i>Diluente</i>	Acqua di rete
Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	
	<i>In volume</i>	
Pot -life(a 20°C)		
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	0-45 °C
	<i>Umidità relativa</i>	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	Convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.4-1.7
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	3.5-4
	<i>Preriscaldatore</i>	25° il prodotto
	<i>Diluizione (%)</i>	10
	<i>Tipo di applicazione</i>	Airless
	<i>Ugello (mm)</i>	0.018-0.021
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	<i>Preriscaldatore</i>	25° il prodotto
	<i>Diluizione (%)</i>	10

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Lamiera nera: fosfatazione, fosfosgrassaggio o decappaggio chimico
 Alluminio o acciaio galvanizzato: applicazione come ancorante di un fondo epossidico o polivinilbutirrale a solvente o acqua. Lo smalto può essere applicato previo appassimento di 15-20 minuti.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in acqua sia dolce che salata.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Direttamente sul supporto sabbiato SA2½ oppure su fondi epossidici o primer a base di resine polivinilbutirrale a solvente o acqua.

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008