



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: ISOCLUB TOP – Smalto acrilico lucido

Codice prodotto: 710.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
2	27/01/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Formulato resine con acriliche ossidrilate di elevata qualità, pigmenti selezionati fotostabili ed indurito con isocianato alifatico. E' quindi una finitura a due componenti caratterizzata per pienezza e brillantezza, con elevata resistenza all'abrasione, all'attacco chimico e garantisce un'ottima durata nel tempo. Un sistema a prestazioni così elevate è particolarmente indicato per la verniciatura di autobus, veicoli commerciali e autocisterne.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 30	Veicolo (%) 70
------------------------	----------------

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 4	120-140
Peso specifico	g/l	1020-1120
Solidi in volume	%	55-60
Resa teorica	m ² /l	4-5
Consumo teorico	g/m ²	180-200
Spessore film umido	Micron	85-90
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	90-95
Resistenza alla temperatura	°C	150-170

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione (a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	35-40 minuti
	<i>Fuori tatto</i>	2 h
	<i>In profondità</i>	20 h
	<i>Sovra verniciabilità</i>	20 h minimo, 72 h max dopo carteggiare
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	60°C
	<i>Tempo</i>	35-40 minuti (previo appassimento ad aria)
Tempi di essiccazione riferiti al catalizzatore alto solido standard.		

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).
--

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: ISOCLUB TOP – Smalto acrilico lucido

Codice prodotto: 710.xxxx

CARATTERISTICHE APPLICATIVE		
Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico.	
Codice prodotto	Base	710.xxxx
	Catalizzatore	171.0050
	Diluente	170.0002-170.0060-070013
Rapporto di miscelazione	In peso	100:50
	In volume	100:50
Pot -life(a 20°C)	5-6 h	
Condizioni di applicazione	Temperatura	5-45 °C
	Umidità relativa	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	convenzionale
	Ugello (mm)	1.6-1.8
	Pressione dell'aria (kg/cm ²)	3.5-4
	Diluizione (%)	5-10
	Tipo di applicazione	Airless
	Ugello (mm)	0.018-0.021
	Pressione dell'aria (kg/cm ²)	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	Diluizione (%)	5

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del primer utilizzato.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Finitura di manufatti fissi o semoventi.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere, direttamente su lamiera.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondi epossidici (serie Goldex), antiruggini sintetiche (serie Key 105), fondo acrilico.

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008