

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: GOLDTEX – Smalto epossidico bucciato

Codice prodotto: 630.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
2	27/01/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a base di resine epossidiche con cui è possibile ottenere l'effetto gofrato per manufatti nei quali si vogliono coprire piccoli difetti o come finitura caratteristica. Può essere applicato direttamente sul supporto o con l'applicazione di un primer. Per ottenere una buona "goffratura" è consigliabile l'applicazione in due mani, la prima liscia, diluendo la miscela, mentre la seconda solo catalizzata, abbassando la pressione dell'aria.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 10	Veicolo (%) 90
------------------------	----------------

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi	n.d.
Peso specifico	g/l	1450-1550
Solidi in volume	%	55-65
Resa teorica	m ² /l	4-6
Consumo teorico	g/m ²	150-200
Spessore film umido	Micron	75-80
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	40-55
Resistenza alla temperatura	°C	110-120

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione	<i>Fuori polvere</i>	//
	<i>Fuori tatto</i>	1 h
	<i>In profondità</i>	24 h
	<i>Sovraverniciabilità</i>	24 h minimo, 25-30 giorni max
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	60°C
	<i>Tempo</i>	30-40 minuti

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).
--

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale sotto pressione.	
Codice prodotto	<i>Base</i>	630.xxxx
	<i>Catalizzatore</i>	171.1103
	<i>Diluente</i>	170.0002-170.0020-070013

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: GOLDTEX – Smalto epossidico bucciato

Codice prodotto: 630.xxxx

Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	100:20
	<i>In volume</i>	100:30
Pot –life(a 20°C)	7-8 h	
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	10-40 °C
	<i>Umidità relativa</i>	0-75 %
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.6-1.8
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	3.5-4
	<i>Diluizione (%)</i>	5-10
	<i>Tipo di applicazione</i>	Airless
	<i>Ugello (mm)</i>	0.018-0.021
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	<i>Diluizione (%)</i>	5

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Applicare la prima mano catalizzata e diluita fino ad ottenere una buona atomizzazione. Quando il prodotto è fuori tatto applicare il prodotto con l'effetto bucciato. L'effetto bucciato si può ottenere direttamente, utilizzando come mano liscia il fondo epossidico della stessa tinta.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale, marina.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Golden (fondo epossidico).

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008