

## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: GOLDTEX – Smalto epossidico bucciato**

**Codice prodotto: 630.xxxx**

REV. N.	DATA REVISIONE
2	27/01/2014

### CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a base di resine epossidiche con cui è possibile ottenere l'effetto gofrato per manufatti nei quali si vogliono coprire piccoli difetti o come finitura caratteristica. Può essere applicato direttamente sul supporto o con l'applicazione di un primer. Per ottenere una buona "gofratura" è consigliabile l'applicazione in due mani, la prima liscia, diluendo la miscela, mentre la seconda solo catalizzata, abbassando la pressione dell'aria.

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 10	Veicolo (%) 90
------------------------	----------------

### CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi	n.d.
Peso specifico	g/l	1450-1550
Solidi in volume	%	55-65
Resa teorica	m <sup>2</sup> /l	4-6
Consumo teorico	g/m <sup>2</sup>	150-200
Spessore film umido	Micron	75-80
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	40-55
Resistenza alla temperatura	°C	110-120

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione	<i>Fuori polvere</i>	//
	<i>Fuori tatto</i>	1 h
	<i>In profondità</i>	24 h
	<i>Sovraverniciabilità</i>	24 h minimo, 25-30 giorni max
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	60°C
	<i>Tempo</i>	30-40 minuti

### STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale sotto pressione.	
Codice prodotto	<i>Base</i>	630.xxxx
	<i>Catalizzatore</i>	171.1103
	<i>Diluente</i>	170.0002-170.0020-070013

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: GOLDTEX – Smalto epossidico bucciato**

**Codice prodotto: 630.xxxx**

Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	100:20
	<i>In volume</i>	100:30
Pot –life( a 20°C)		7-8 h
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	10-40 °C
	<i>Umidità relativa</i>	0-75 %
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.6-1.8
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm<sup>2</sup>)</i>	3.5-4
	<i>Diluizione (%)</i>	5-10
	<i>Tipo di applicazione</i>	Airless
	<i>Ugello (mm)</i>	0.018-0.021
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm<sup>2</sup>)</i>	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
	<i>Diluizione (%)</i>	5

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Applicare la prima mano catalizzata e diluita fino ad ottenere una buona atomizzazione. Quando il prodotto è fuori tatto applicare il prodotto con l'effetto bucciato. L'effetto bucciato si può ottenere direttamente, utilizzando come mano liscia il fondo epossidico della stessa tinta.

### CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale, marina.

### SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

### FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Golden (fondo epossidico).

### Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008