



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: CLUB EXTRA 5 GLOSS – Smalto poliuretano opaco**

**Codice prodotto: 532.xxxx**

REV. N.	DATA REVISIONE
2	25/01/2014

### CARATTERISTICHE GENERALI

E' uno smalto a due componenti caratterizzato da buona distensione, pienezza e ritenzione del colore con l'uso di catalizzatori alifatici tipo 171.0050-171.0015. E' uno smalto essiccante a temperatura ambiente o aria forzata. Presenta inoltre buona aderenza, elasticità e resistenza all'abrasione. Si utilizza come finitura dove sia richiesta una finitura anticorrosiva e con buone caratteristiche estetiche, tipo carrozzeria industriale, autocisterne, impianti chimici, gru, ecc...

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 30	Veicolo (%) 70
------------------------	----------------

### CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 4	140-160
Peso specifico	g/l	1450-1650
Solidi in volume	%	55-60
Resa teorica	m <sup>2</sup> /l	4-5
Consumo teorico	g/m <sup>2</sup>	180-200
Spessore film umido	Micron	85-90
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	5-10
Resistenza alla temperatura	°C	140-150

Essiccazione ( a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	25-30 minuti
	<i>Fuori tatto</i>	2-3 h
	<i>In profondità</i>	20 –22 h
	<i>Sovra verniciabilità</i>	20 h minimo
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	70-80°C
	<i>Tempo</i>	35-40 minuti (previo appassimento ad aria)
I tempi di essiccazione ad aria indicati si riferiscono all'utilizzo del catalizzatore alifatico (tipo 171.0050)		

### STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).
--

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: CLUB EXTRA 5 GLOSS – Smalto poliuretano opaco**

**Codice prodotto: 532.xxxx**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE		
Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico.	
Codice prodotto	Base	532.xxxx
	Catalizzatore	171.0050-0070-0100
	Diluente	170.0002-170.0015-170.0060-070013
Rapporto di miscelazione	In peso	100:40
	In volume	100:50
Pot –life( a 20°C)	5-6 h (con l'utilizzo del catalizzatore alifatico)	
Condizioni di applicazione	Temperatura	5-45 °C
	Umidità relativa	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	convenzionale
	Ugello (mm)	1.6-1.8
	Pressione dell'aria (kg/cm <sup>2</sup> )	3.5-4
	Diluizione (%)	5-10
	Tipo di applicazione	Airless
	Ugello (mm)	0.018-0.021
	Pressione dell'aria (kg/cm <sup>2</sup> )	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
	Diluizione (%)	5

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del primer utilizzato. Il fondo ideale è acrilico e/o poliuretano oppure il fondo epossidico (tipo Goldex), con cui è possibile realizzare la verniciatura con il ciclo "bagnato su bagnato", con un intervallo di 15-20 minuti tra la mano di fondo e quella di finitura.

### CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale, marina.

### SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

### FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondi epossidici (serie Goldex), antiruggini sintetiche (serie Key 105), fondo acrilico, primer universale (tipo Wash primer e/o Pivot).

### Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008