



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: TOPCLUB LUCIDO – Smalto poliuretano lucido

Codice prodotto: 500.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
2	25/01/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

E' uno smalto a due componenti caratterizzato da buona distensione, ottima brillantezza, pienezza e ritenzione del colore, con l'uso di catalizzatori alifatici tipo 171.0050-171.0015. E' uno smalto essiccante a temperatura ambiente o aria forzata. Presenta inoltre buona durezza, elasticità e resistenza all'abrasione. Si utilizza come finitura dove sia richiesta una finitura anticorrosiva e con buone caratteristiche estetiche, tipo carrozzeria industriale, autocisterne, containers, impianti chimici, gru, ecc... Il prodotto completamente polimerizzato non propaga la fiamma. La degradazione del film inizia quando la temperatura del manufatto raggiunge i 230-250°C e dopo esposizione continua alla temperatura distruzione completa del rivestimento a 430-450°C.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 30	Veicolo (%) 70
------------------------	----------------

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 4	140-160
Peso specifico	g/l	1050-1150
Solidi in volume	%	55-60
Resa teorica	m ² /l	4-5
Consumo teorico	g/m ²	180-200
Spessore film umido	Micron	85-90
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	90-95
Resistenza alla temperatura	°C	140-150

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione (a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	40-45 minuti
	<i>Fuori tatto</i>	2-3 h
	<i>In profondità</i>	20 h
	<i>Sovra verniciabilità</i>	20 h minimo, 30 h senza carteggiare
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	70-80°C
	<i>Tempo</i>	35-40 minuti (previo appassimento ad aria)
I tempi di essiccazione ad aria indicati si riferiscono all'utilizzo del catalizzatore alifatico (tipo 171.0050).		

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C)

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: TOPCLUB LUCIDO – Smalto poliuretano lucido

Codice prodotto: 500.xxxx

CARATTERISTICHE APPLICATIVE		
Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico.	
Codice prodotto	Base	500.xxxx
	Catalizzatore	171.0050
	Diluente	170.0002-170.0015-170.0060-070013
Rapporto di miscelazione	In peso	100:50
	In volume	100:50
Pot –life(a 20°C)	5-6 h (con l'utilizzo del catalizzatore alifatico)	
Condizioni di applicazione	Temperatura	5-45 °C
	Umidità relativa	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	convenzionale
	Ugello (mm)	1.6-1.8
	Pressione dell'aria (kg/cm ²)	3.5-4
	Diluizione (%)	5-10
	Tipo di applicazione	Airless
	Ugello (mm)	0.018-0.021
	Pressione dell'aria (kg/cm ²)	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	Diluizione (%)	5

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del primer utilizzato. Supporto ideale, oltre il fondo poliuretano e acrilico bi componente in carrozzeria industriale, è il fondo epossidico serie Goldex. Con questo primer è possibile la verniciatura "bagnato su bagnato", accelerando notevolmente i tempi di lavorazione. E' sufficiente un intervallo di 15-20 minuti tra il fondo e la finitura, senza nessuna controindicazione. Tutto il ciclo può essiccare poi alternativamente sia ad aria che a forno.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale, marina.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondi epossidici (serie Goldex), antiruggini sintetiche (serie Key 105), fondo acrilico, primer universale (tipo wash primer e/o pivot).

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008