

Mod. COM2-3 Rev.1

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

Descrizione prodotto: MASTER MIOX GG - sintetico rapida essiccazione micaceo

Codice prodotto: 321.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
3	09/02/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Pittura a base di resine alchidiche rapida essiccazione modificate, pigmenti atossici, alluminio e ossido di ferro micaceo lamellare. Viene impiegato, dato il suo particolare effetto estetico, come mano unica per manufatti in ferro,quali ringhiere, cancelli, balconi. Garantisce buona protezione anticorrosiva ed un aspetto decorativo con effetto metallizzato, tipo ferro battuto.

SISTEMA TINTOMETRICO		
Paste coloranti (%) 10	Veicolo (%) 90	

CARATTERISTICHE SPECIFICHE			
DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE	
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 8	30-35"	
Peso specifico	g/l	1250-1350	
Solidi in volume	%	55-60	
Resa teorica	m^2/I	5-6	
Consumo teorico	g/m²	150-160	
Spessore film umido	Micron	75-80	
Spessore film secco	Micron	50-55	
Brillantezza	Gloss (60°)	50-55	
Resistenza alla temperatura	°C	180-200	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA		
Essiccazione	Fuori polvere	35-40 minuti
	Fuori tatto	1-2 h
	In profondità	24 h
	Sovraverniciabilità	24-25 h minimo, max indefinito
Essiccazione a forno	Temperatura	
	Тетро	

STOCCAGGIO		
12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).		

CARATTERISTICHE APPLICATIVE			
Metodo di applicazione Spruzzo convenzionale, airless, pennello.			
Codice prodotto	Base	321.xxxx	
	Catalizzatore	Non previsto	
	Diluente	170.0002-170.0010-070013	

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.



Mod. COM2-3 Rev.1

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

Descrizione prodotto: MASTER MIOX GG - sintetico rapida essiccazione micaceo

Codice prodotto: 321.xxxx

	1	1
Rapporto di miscelazione	In peso	
	In volume	
Pot –life(a 20°C)		
Condizioni di applicazione	Temperatura	5-40 °C
	Umidità relativa	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	convenzionale
	Ugello (mm)	1.6-1.8
	Pressione dell'aria (kg/cm²)	3.5-4
	Diluizione (%)	5-10
	Tipo di applicazione	Airless
	Ugello (mm)	0.018-0.021
	Pressione dell'aria (kg/cm²)	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-
	, , ,	180 kg/cm ²)
	Diluizione (%)	5

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Lamiera nera: sgrassaggio, asportare le scaglie di laminazione non aderenti, tracce di ruggine dovranno essere spazzolate o carteggiate. Per avere una buona protezione anticorrosiva e' necessario applicare almeno 60 micron secchi. Per la finitura esteticamente più valida è consigliabile applicare la seconda mano a spruzzo. Su parti già verniciate asportare tracce di ruggine, pittura non aderente, carteggiare, sgrassare, eventualmente applicazione di un fondo come isolante.

CONSIGLIATO PER CICLI IN		
Atmosfera industriale.		

SCONSIGLIATO PER CICLI IN
Immersione .

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI		
Fondo epossidico (Goldex), antiruggine sintetica (Key 105).		

Note	

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.