



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: KALEIDE LUCIDO - Smalto nitrosintetico

Codice prodotto: 200.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
2	24/01/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

La serie Kaleide caratterizza un tipo di prodotto che assicura una rapidissima essiccazione, con un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, agli urti ed abrasioni in genere. Viene particolarmente impiegato per la verniciatura di minuterie metalliche, macchine utensili, utensilerie varie.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 10	Veicolo (%) 90
------------------------	----------------

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 4	160-180
Peso specifico	g/l	950-1100
Solidi in volume	%	40-50
Resa teorica	m ² /l	7-8
Consumo teorico	g/m ²	120-140
Spessore film umido	Micron	65-70
Spessore film secco	Micron	35-40
Brillantezza	Gloss (60°)	75-80
Resistenza alla temperatura	°C	80 (continuo)

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione (a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	10-15 minuti
	<i>Fuori tatto</i>	35-40 minuti
	<i>In profondità</i>	9-10 h
	<i>Sovraverniciabilità</i>	15 minuti, max illimitato
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	
	<i>Tempo</i>	

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C).

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico, immersione.	
Codice prodotto	<i>Base</i>	200.xxxx
	<i>Catalizzatore</i>	Non previsto
	<i>Diluyente</i>	170.0002-070013

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: KALEIDE LUCIDO - Smalto nitrosintetico

Codice prodotto: 200.xxxx

Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	
	<i>In volume</i>	
Pot –life(a 20°C)		
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	5-40 °C
	<i>Umidità relativa</i>	0-80 %
Il prodotto è sensibile all'umidità (tende a diventare opaca la superficie), per cui è preferibile non verniciare i pezzi e lasciarli in ambienti particolarmente umidi ad asciugare.		
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.6-1.8
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	3.5-4
	<i>Diluizione (%)</i>	5-10
	<i>Tipo di applicazione</i>	Airless
	<i>Ugello (mm)</i>	0.018-0.021
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm ²)
	<i>Diluizione (%)</i>	5

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del primer utilizzato. Può essere applicato su tutti i supporti adeguatamente preparati con fondi epossidici, poliuretanic, alchidici e alla nitro. La sola limitazione riguarda i primer a base di polivinilbutirrale (tipo Pivot e/o Wash Primer), dove si ha un infragilimento del film.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale leggera.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondo epossidico (tipo Goldex), poliuretano, alchidico nitroresistente, nitrosintetico.

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008