



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: GOLDEX HS –Fondo epossidico alto solido 2K**

**Codice prodotto: 145.xxxx**

REV. N.	DATA REVISIONE
3	09/10/2014

### CARATTERISTICHE GENERALI

Primer epossipoliammidico modificato alto spessore con elevato contenuto di pigmenti attivi atossici (fosfati di zinco). E' caratterizzato da una elevata aderenza e resistenza chimica. Particolarmente idoneo per la protezione di superfici in acciaio inox, leghe leggere, vetroresina, lamiere zincate. Adatto per ritocchi su giunti di saldatura o per la riparazione di danni subiti dal rivestimento epossidico durante la costruzione. Sono possibili intervalli di ricopertura abbastanza lunghi con rivestimenti epossidici o poliuretanici. Può essere ricoperto con una svariata serie di prodotti, clorocaucciù, alchidici, vinilici, poliuretanici, sintetici e poliesteri a forno, epossidici ed epossicatrame. Compatibile con sistemi ad azione catodica, ha buona resistenza all'acqua e alla corrosione.

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%)	Veicolo (%)
---------------------	-------------

### CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 8	20-25
Peso specifico	g/l	1450-1550
Residuo secco in peso	%	80-85
Resa teorica	m <sup>2</sup> /l	4-5
Consumo teorico	g/m <sup>2</sup>	200-250
Spessore film umido	Micron	170-220
Spessore film secco	Micron	140-190
Colore	Visivo	Tutte le tinte

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione	<i>Fuori polvere</i>	30-40 minuti
	<i>Fuori tatto</i>	2-3 h
	<i>In profondità</i>	20-25 h
	<i>Sovraverniciabilità</i>	Minimo 2-3 h, max 4-5 giorni dopo carteggiare
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	
	<i>Tempo</i>	

### STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C)
---

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico.	
Codice prodotto	<i>Base</i>	145.xxxx
	<i>Catalizzatore</i>	171.1205

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: GOLDEX HS –Fondo epossidico alto solido 2K**

**Codice prodotto: 145.xxxx**

	<i>Diluente</i>	170.0002-170.0020-0700013
Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	100:20
	<i>In volume</i>	
Pot –life( a 20°C)	4-5h	
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	5-45 °C
	<i>Umidita' relativa</i>	0-75 %
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.6-1.8
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm2)</i>	3.5-4
	<i>Diluizione (%)</i>	5-10
	<i>Tipo di applicazione</i>	Airless
	<i>Ugello (mm)</i>	0.018-0.021
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm2)</i>	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm2)
	<i>Diluizione (%)</i>	0-5

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Come primer su superfici particolarmente sollecitate: le superfici in acciaio dovranno essere sabbiate sino al grado SA 2 della scala Svensk standard SIS 1967, per la protezione di strutture esposte all'atmosfera esterna. Per la protezione di strutture in acciaio a diretto contatto con liquidi aggressivi, occorrerà sabbiare sino al grado SA 3 della stessa scala. Le superfici zincate, in ferro cadmiato o alluminio cromatizzato, dovranno venire preventivamente sgrassate con diluente da lavaggio.

### CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale, marina

### SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione continua

### FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Finiture epossidiche, sintetiche a rapida essiccazione, poliuretaniche, sintetico a forno, epossibituminosa, epossicatrame.

### Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008