



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: ONE COAT MIOX GG – smalto sintetico micaceo

Codice prodotto: 111.xxxx

REV. N.	DATA REVISIONE
2	09/02/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Pittura a base di resine oleosintetiche, pigmenti atossici, alluminio e ossido di ferro micaceo lamellare. Viene impiegato, dato il suo particolare effetto estetico, come mano unica per manufatti in ferro, quali ringhiere, cancelli, balconi. Garantisce buona protezione anticorrosiva ed un aspetto decorativo con effetto metallizzato, tipo ferro battuto.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 10	Veicolo (%) 90
------------------------	----------------

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 8	12-16"
Peso specifico	g/l	1250-1350
Solidi in volume	%	55-60
Resa teorica	m ² /l	5-6
Consumo teorico	g/m ²	150-160
Spessore film umido	Micron	75-80
Spessore film secco	Micron	50-55
Brillantezza	Gloss (60°)	50-55
Resistenza alla temperatura	°C	150-160

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione	<i>Fuori polvere</i>	1 h
	<i>Fuori tatto</i>	3-4 h
	<i>In profondità</i>	30 h
	<i>Sovraverniciabilità</i>	30h minimo, max indefinito
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	
	<i>Tempo</i>	

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali (temperatura max 40°C)

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Metodo di applicazione	Pennello, spruzzo	
Codice prodotto	<i>Base</i>	111.xxxx
	<i>Catalizzatore</i>	Non previsto
	<i>Diluente</i>	170.0002-170.0010
Rapporto di miscelazione	<i>In peso</i>	

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA –TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: ONE COAT MIOX GG – smalto sintetico micaceo
Codice prodotto: 111.xxxx

	<i>In volume</i>	
Pot –life(a 20°C)		
Condizioni di applicazione	<i>Temperatura</i>	5-40 °C
	<i>Umidità relativa</i>	0-80 %
Apparecchiature di spruzzo	<i>Tipo di applicazione</i>	Convenzionale
	<i>Ugello (mm)</i>	1.6-1.8
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	3.5-4
	<i>Diluizione (%)</i>	5-10
	<i>Tipo di applicazione</i>	
	<i>Ugello (mm)</i>	
	<i>Pressione dell'aria (kg/cm²)</i>	
	<i>Diluizione (%)</i>	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Lamiera nera: sgrassaggio, asportare le scaglie di laminazione non aderenti, tracce di ruggine dovranno essere spazzolate o carteggiate. Per avere una buona protezione anticorrosiva è necessario applicare almeno 60 micron secchi. Per la finitura esteticamente più valida è consigliabile applicare la seconda mano a spruzzo. Su parti già verniciate asportare tracce di ruggine, pittura non aderente, carteggiare, sgrassare, eventualmente applicazione di un fondo come isolante.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale media

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondo epossidico (Goldex), antiruggine sintetica (Key 105)

Note

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008